



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch

Traction Motor / Ölfilter-Modifikation

Pflichtenheft:

- möglicher Ölfilteranbau ohne die Ölwanne zu durchlöchern
- unauffällige Optik

Bei einer Motorrevision von „Vielfahrern ohne Originalitätszwang“ sollte man sich den Einbau eines zusätzlichen Ölfilters überlegen.

Der „Ölfilter“ im Tractionmotor sitzt ja in der Kurbelwelle und funktioniert durch die Zentrifugalkraft. Die Schwebeteile werden in den Kurbelwellenzapfen gesammelt und verdichtet. Bei einer seriösen Motorrevision wird die Kurbelwelle innen gereinigt und anschliessend gewuchtet.

Es schmerzt vielleicht den einen oder anderen Fachmann die Vorstellung, dass diese Hohlräume schon bald wieder zum Grobfiltern des Öles dienen sollen.

Wenn sie voll sind werden die Schmierbohrungen der Pleuellager

verschlossen - ein kapitaler Motorschaden...

Doch wo einen Ölfilter einbauen? Der Weg des geringsten Widerstandes führt durch die Ölwanne. Eine wesentlich elegantere Tüftelei hat mich einiges an Hirnschmalz gekostet aber viel Freude bereitet...

Sie führt durch die Motorentlüftung! Auf einem Bild sieht man eine Seitenansicht vom Motorblock zum besseren Verständnis. Anstelle der originalen Blende (ein Zwischenblech) kommt zwischen Motorentlüftung und Motorblock ein Flansch. Dieser führt das Öl von der Pumpe aus hinaus aus dem Motor zum Ölfilter und wieder hinein in den Primärkreislauf.

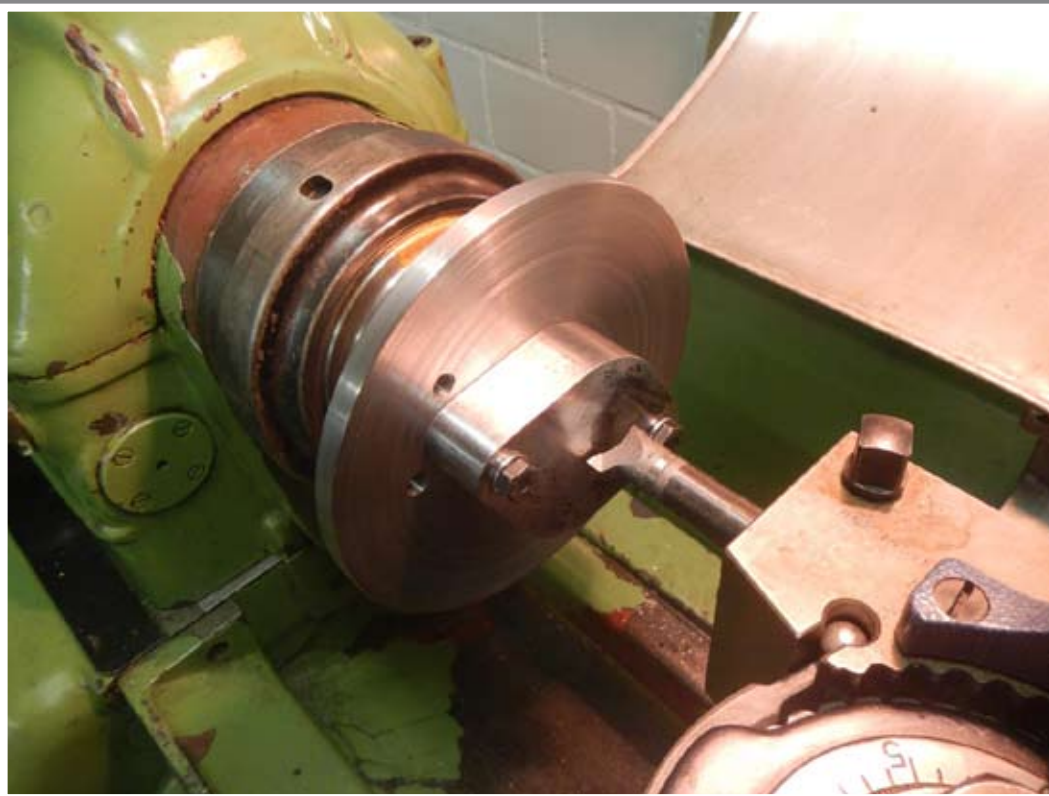
Das ergibt sogar etwas mehr Öl, einen leichten Kühleffekt und nach den ersten 8'000 Testkilometern noch klares, güldenes Öl am Messstab... :-)



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch



Der Rohling wird zentrisch auf der Drehbank bearbeitet



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermeschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch

Exzentrische Aufspannung für die beiden Bohrungen der Holschrauben.
(Dreharbeit, da die Bohrungen innen genutet werden müssen)



Fertiger Zwischenflansch



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermeschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch



Rohlinge Winkelrippel



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch



Fertige Winkelrippel



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch



Fertige Leitungen mit Verschraubungen



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch



Rohling und fertiges Drehteil der Ölfilteraufnahme



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermetschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch



Endergebnis vor dem Einbau



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermeschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch

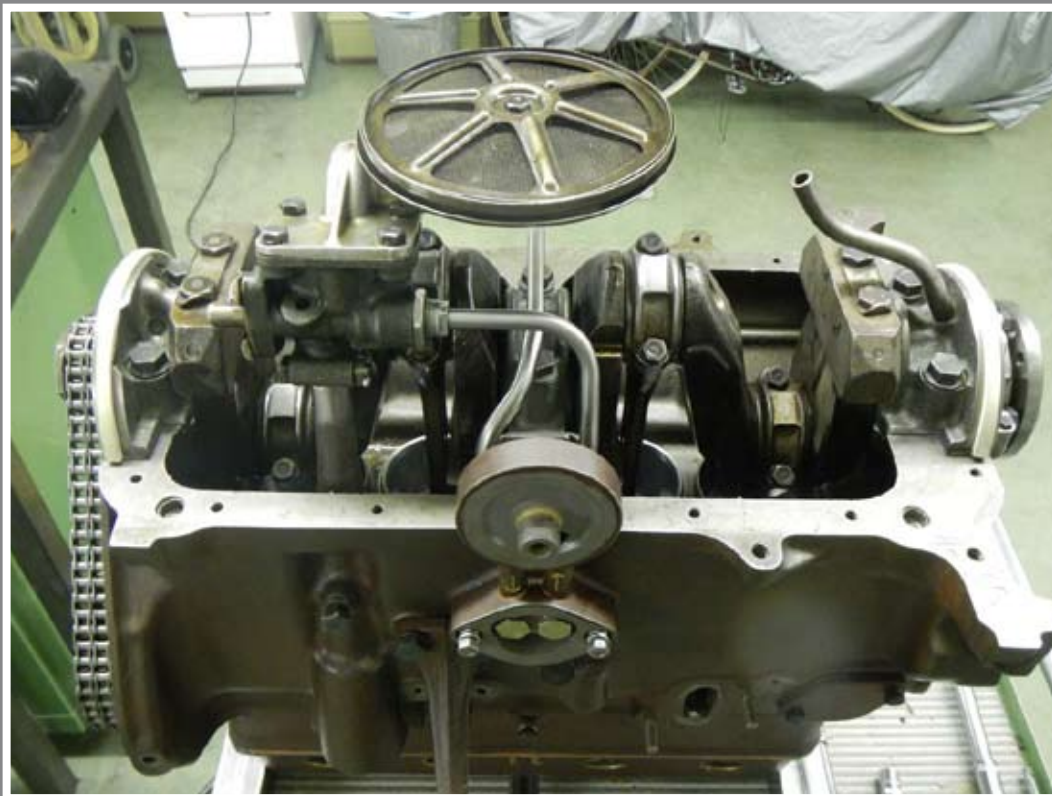


Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermeschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch

Seitenansicht des Motorblockes mit Ölfiltermodifikation

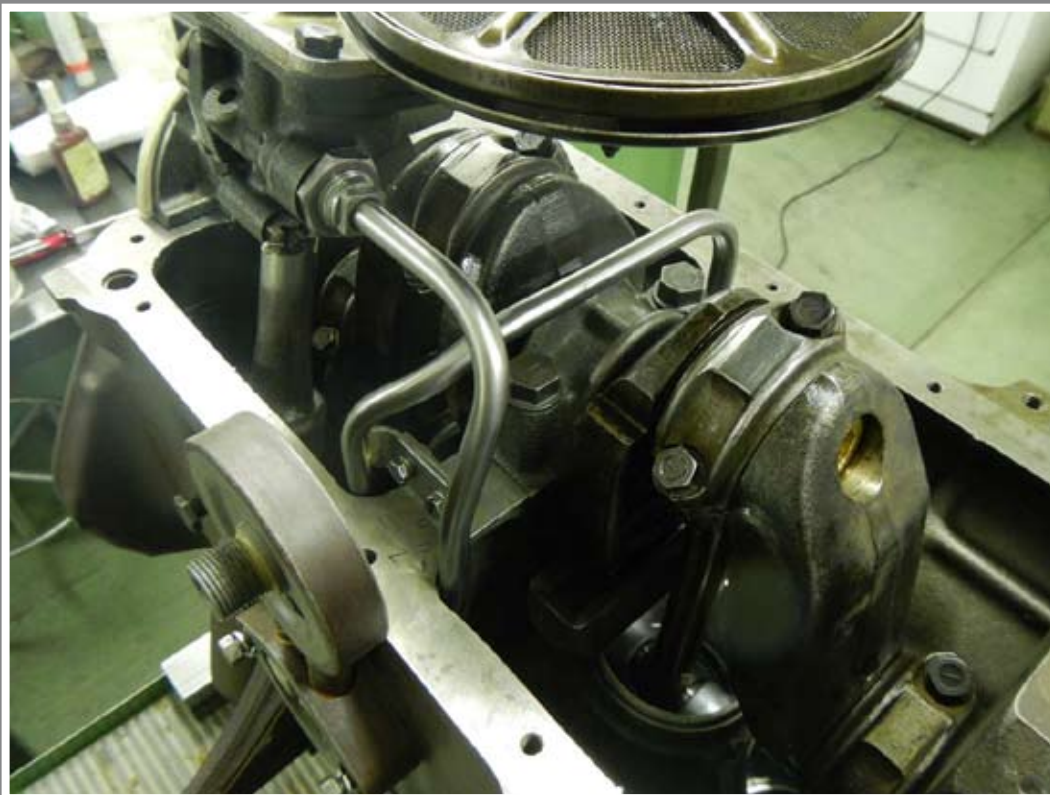


Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermeschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch

Definitiver Einbau



Belle Mécanique

Prototypen
Oldtimermechanik
Spezialanfertigungen
Schweisskurse

Hermeschloostr. 70
8048 Zürich
info@bellemecanique.ch

Die Leitungen werden verbunden, damit Vibrationen ausgeschlossen werden können...